

POLITIQUE SQE 2018

COOPER Sécurité SAS

Notre métier de concepteur et fabricant en matériels électroniques de sécurité est en permanente mutation. Nos activités propres doivent anticiper de nouvelles exigences.

L'ensemble de nos gammes de produits nécessite des améliorations aussi bien en phase de conception/développement, qu'en production, support et services avant et après-vente. Nous avons une ambition de développement à l'exportation pour nos activités.

Pour atteindre ces objectifs d'amélioration et de développement, il est demandé à tous d'avoir une démarche ouverte et innovante.

Nos activités étant intimement liées à la sécurité ainsi qu'aux enjeux écologiques actuels, nous nous devons d'être exemplaire dans la qualité de nos produits ainsi que dans leur conception et production selon des procédés respectueux de l'environnement.

COOPER SECURITE SAS souhaite inscrire ses politiques Sécurité-Qualité-Environnement et Innovation dans les grands principes suivants :

- La satisfaction du client au centre de nos préoccupations
- Amélioration permanente de notre organisation par l'écoute de nos clients et par le déploiement d'outils d'amélioration continue.
- Responsabiliser et développer les compétences de nos collaborateurs.
- Promouvoir l'ordre et la propreté au sein de nos activités.
- Prévention des pollutions, de la santé/sécurité et amélioration des conditions de travail.
- Anticipation et respect des exigences réglementaires, ainsi que des standards de notre marché et du groupe EATON.
- Développer des solutions et services innovants.

« Nous nous engageons au quotidien à améliorer nos performances et notre culture Sécurité-Qualité-Environnement. Ainsi notre système de management intégré SQE est certifié suivant les référentiels internationaux (ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001), mais également suivant ceux du Groupe EATON (EQS, MESH).

Ce système qui favorise l'atteinte de nos objectifs annuels, demande l'implication de tous.

Chacun à son poste est un acteur responsable dont le comportement influence directement nos résultats. C'est pour cela que je demande à chaque manager d'expliquer à l'ensemble de ses collaborateurs notre action concertée, volontaire et permanente pour inscrire notre indispensable développement industriel dans cette démarche de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement.

Pour ma part, la priorité reste de mettre en œuvre les moyens matériels et humains nécessaires à cette amélioration permanente de notre efficacité qui sera mesurée et que je contrôlerai en permanence. »

Cordialement

Aurélien FOURE
Responsable de site
Janvier 2018

Powering Business Worldwide